

附录一:北京琪昌荣达焊机系列简介(客户可根据需要选购或垂询我司咨询专业建议)

型 号	简图及焊机参数(淘宝APP 扫码了解详情)	应 用 范 围
A 型	 <p>QRD-ZKA-2000 主要参数 外形尺寸: 540mm(L) X 460mm(W) X 320mm(H) 净重: 50kg 总功率: 2000W (最大功率) 焊接工件直径: 0.5mm~16mm</p>	<p>QRD-ZKA-2000 台式阻抗焊机 应用范围</p> <ol style="list-style-type: none">1) 输出电压的无级可调, 输出电流范围更大, 功率可达 2000W 设置有输入\输出电流、电压表共四个表头, 可显示输入输出的电流、电压, 便于动态调整、监控。2) 精密的数显功能的电流电压表, 输出电压(焊接电压)显示精度 0.01V, 电压微调精度 0.05V, 保证输出热量的精确调节。3) 设置有自动焊接\手动焊接两种模式, 可适应不同工况要求4) 焊接时间显示精度 1 秒, 有精确的焊接时间设定, 可断开上料间隙时间等功能。 <p>适用于批量规模生产, 焊接质量及组件参数有高要求的客户。</p>
B 型	 <p>QRD-ZKB-200 主要参数 外形尺寸: 290mm(L) X 130mm(W) X 122mm(H) 净 重: 10Kg (+焊接平台 12kg) 总功率: 200W 焊接工件直径: 0.5mm~6mm (焊接量大焊机使用频繁时, 建议直径 3.6mm 以下使用)</p>	<p>QRD-ZKB-200 便携式阻抗焊机 应用范围</p> <ol style="list-style-type: none">1) 焊机体积小, 重量仅为 10Kg 左右, 方便携带, 同时固定工位使用占用空间也较小。2) 焊机设置输出电压 7 档可调, 数字表头显示, 可满足不同直径的 RF 线缆、连接器焊接需要。3) 焊机出厂标配焊接平台及专供的石墨焊片, 同时提供各类型的可选工装, 以供客户按工件及工艺要求选用。 <p>适用于研发试制或小批量的焊接生产, 对刚起步的创业企业是一个很好的选择。</p>
B 型 精密型	 <p>QRD-ZKB-200T 主要参数 净重: 15kg 总功率: 200W 外形尺寸: 270mm (L) X 200mm(W) X 170mm(H) 焊接工件直径: 0.5mm~6mm (焊接量大焊机使用频繁时, 建议直径 3.6mm 以下使用)</p>	<p>QRD-ZKB-200T 精密型 便携式阻抗焊机 应用范围</p> <ol style="list-style-type: none">1) 焊机体积小, 重量仅为 15Kg 左右, 方便携带, 同时固定工位使用占用空间也较小。2) 焊机设置输出电压 7 档可调, 精密型焊机改进了变调压器的性能参数, 保证更精准的输出电压。3) 焊机面板设置时间继电器显示, 可设置焊接时间, 保证焊接设备的最长运行时间不超过设定秒数。4) 为保证脚踏开关控制的可靠性及灵敏度, B 型-200W 精密型焊机脚踏开关接口为航空插头的连接方式。5) 焊机出厂标配同时满足垂直、水平两种夹持方式的双工位焊接平台及专供的石墨焊片, 同时提供各类型的可选工装, 以供客户按工件及现场工艺要求选用
D 型	 <p>QRD-ZKD-2000 主要参数 净 重: 33kg 功 率: 2000W 外形尺寸: 600mm(L) X 590mm(W) X 370mm(H) 焊接工件直径: 0.2mm~18mm 送料条孔间距: 7.5mm 一次放入针数: 24 只</p>	<p>QRD-ZKD-2000 气动自动阻抗焊机 应用范围</p> <ol style="list-style-type: none">1) 实现输出电压的无级可调 输出电流范围更大。精密的数显功能电压表, 输出电压(焊接电压)显示精度 0.01V, 电压微调精度 0.05V, 保证输出热量的精确调节。2) 焊机出厂预设 3 种焊接模式的程序, 实现自动送料, 焊机自动送料台单次可装载两个送料条。除预设的程序外, 客户也可使用焊机面板上的 PLC 控制器自行编辑和调整预设程序。3) 焊机提供自动焊接、手动焊接两种模式。其中: 自动焊接包括三种焊接模式功能。D 型焊机可实现一机两用, 客户可根据生产情况自行选择。适用于各种批量的焊接生产企业

<p>E 型 & E 型 精密型</p>	 <p>QRD-ZKE-500(T) 主要参数 净重:18kg 总功率: 500W 外形尺寸: 380mm (L) X220mm(W) X205mm(H) 焊接工件直径: 0.5mm~8mm (焊接量大焊机使用频繁时, 建议直径5mm 以下使用)</p>	<p>QRD-ZKE-500 便携式阻抗焊机 应用范围</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 焊机体积小巧, 重量仅为 18Kg 左右, 方便携带, 同时固定工位使用占用空间也较小。 2) 焊机设置输出电压 7 档可调, 数字表头显示, 可满足不同直径的 RF 线缆、连接器焊接需要。500W 的功率, 焊机输出功率更大, 可满足较大直径工件的焊接。 3) 焊机自带专供的石墨焊片, 同时提供各类型的可选工装, 以供客户按具体工件及工艺要求选用。 <p>E 型精密型 焊机面板的设置时间继电器显示, 可设置焊接时间, 保证焊接设备的最长运行时间不超过设定秒数。</p> <p>适用于研发试制或小批量的焊接生产, 基本可覆盖小微企业的射频工件焊接需求。</p>
<p>H 型</p>	 <p>QRD-ZKH-2000 主要参数 外形尺寸: 540mm(L)X460mm(W)X320mm(H) 净 重: 50kg 总功率: 2000W 焊接工件直径: 0.5mm~12mm</p> <p>同时 H 型焊机针对客户的不同工况需求, 还有以下焊接平台不同结构形式(横向焊台)的扩展型号。</p>	<p>QRD-ZKH-2000 触屏智能阻抗焊机 应用范围</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 触屏操作, 提供了更友好的人机交互界面, 所有焊机参数设定及操作设定均可在交互界面完成。交互界面展示焊接的动画过程, 所有参数变化均可在交互界面上观察。 2) 集成度高, 设备焊接方式集成手动、点动、自动三种操作方式。适合客户生产各种工况要求。 3) 调节更精准, 功率调整精度更精细范围更广, 可控输出精度 0.01V (电压), 可控功率范围 0-2000W。各工步时间控制更精准焊接、冷却及工件卡紧时间均可精准至 0.01 秒。 4) 可控工艺流程, 设备自动焊接模式可实现分段, 控制—夹紧时间、加热时间、冷却时间三个工步时间均可独立调节, 设备自动执行工艺要求, 减少人为操作失误率。 5) 焊接平台优化, 焊接平台气动自动卡紧, 卡紧速度及时间均可调节。焊片安装方式优化, 提供石墨\紫铜材质平角\弯角等多种形式供客户选择, 并提供手钳(见可选配件列表)接口。 <p>H 型系列焊机属于我司智能型产品, 操控界面时尚友好, 适用于各种批量的焊接生产, 自动化较高, 生产效率可得到很大提升。</p>

我司焊机系列所有产品均采用阻抗焊的原理, 相对于传统焊接方式, 有以下优点:

- ✓ 输出可调, 加热温度精准, 加热速度快, 焊丝融化快且均匀
- ✓ 焊缝外观美观、均匀, 不会产生虚焊、脱焊、漏焊等不良品现象
- ✓ 对操作人员的技能要求较低, 焊接过程完全由焊机控制, 工作效率及质量大幅提高
- ✓ 自动输送焊针, 自动焊接(部分型号有此功能), 焊接效率是手工的 10-20 倍